

Unsere Leistungen im Bereich Industrie und Produktion

Industrie und Produktion sind zunehmend mit Mechanisierung und Automatisierung verbunden. Herstellungsprozesse werden detaillierter und sind meist hochspezialisiert. Beste Qualität muss so wirtschaftlich wie möglich hergestellt werden, um Rentabilität und Erfolg zu garantieren. Dazu leisten wir unseren Beitrag, in dem wir die Energieeffizienz optimieren und eine zuverlässige, störungsfreie Energieversorgung gewährleisten. Industrieunternehmen haben ganz spezifische Gebäudeanforderungen und meist einen zu hohen Energieverbrauch. Mit einer genauen Analyse von Anlagen- und Produktionsprozessen legen wir Schwachstellen offen und zeigen Maßnahmen zur Verbesserung der Energieeffizienz auf.

Ob Wärme, Licht, Strom oder Druckluft - das Energieeinsparpotenzial beträgt oft bis zu 30% und kann bereits mit einfachen Maßnahmen erzielt werden. Ergebnis ist eine wirtschaftlichere Produktion und eine verbesserte Reputation durch ein nachhaltiges Management des Unternehmens.



Unsere Leistungen – Ihr Mehrwert:

- Reduzierung der Energiekosten durch Lastspitzenvermeidung und Sicherung steuerlicher Vorteile
- Einhaltung der gesetzlichen Vorschriften (EnEV 2014, EDL-G) und Vermeidung von Bußgeldern
- Verbesserte Energieeffizienz und aktuelle Dokumentation des energetischen Anlagenzustandes
- Sicherer Umgang mit außergewöhnlichen Ereignissen und schnellst mögliche Rückkehr zum Normalbetrieb
- Umweltschonende Betriebsführung und verbesserte Außendarstellung des Betriebes

Unsere Referenzprojekte:

Deutscher Automobilhersteller, Hauptquartier Berlin

Projekt:

Energetische Untersuchung der vorhandenen HLSE Technik

Maßnahmen:

Optimierung Anlagen (HLSE),
Untersuchung der Beleuchtung

Einsparpotenzial:

bis zu 25% des Gesamtenergieverbrauchs

Tanklagergesellschaft, bundesweit

Projekt:

Energiecontrolling Strom

Maßnahmen:

Smarter Messstellenbetrieb,
Fernauslesung & Bereitstellung
der Werte

Einsparpotenzial:

bis zu 15% des Gesamtenergieverbrauchs

Haushaltsgerätehersteller

(ca. 2.000 Mitarbeiter)

Projekt:

Ermittlung von Energieeinsparpotenzialen

Maßnahmen:

Thermografie-Untersuchungen,
Optimierung Anlagen (HLSE)

Einsparpotenzial:

bis zu 20% des Gesamtenergieverbrauchs